



YAFES ALEMİN
MAKİNA

YFS-ALM-DIAPER-500

TAM OTOMATİK BEBEK BEZİ ÜRETİM HATTI

KAPASİTE
500
ADET/DAKİKA



YÜKSEK
VERİMLİLİK



STABİL
ÜRETİM



GÜVENİLİR
TEKNOLOJİ



DÜŞÜK
HURDA ORANI



TAM OTOMATİK
SİSTEM



YFS-ALM-DIAPER-500 TAM OTOMATİK BEBEK BEZİ ÜRETİM HATTI

500
ADET/DAKİKAYA KADAR

$\geq$ %90
MAKİNE VERİMİ

$\leq$ %3
FİRE ORANI

CİF TÜRKİYE TESLİM FİYATI

380.000 USD

Varış limanı teklif / sipariş aşamasında teyit edilir.

GÜÇLÜ ÜRETİM, SARSILMAZ GÜVEN.

GENEL HAT VE ÜRETİLEBİLEN BEDENLER

YAFES ALEMİN
MAKİNA

YFS-ALM-DIAPER-500 TAM OTOMATİK BEBEK BEZİ ÜRETİM HATTI

KAPASİTE
500
ADET/DAKİKA




YÜKSEK
VERİMLİLİK


STABİL
ÜRETİM


GÜVENİLİR
TEKNOLOJİ


DÜŞÜK
HURDA ORANI


TAM OTOMATİK
SİSTEM



GÜÇLÜ ÜRETİM, SARSILMAZ GÜVEN.

YAFES ALEMİN MAKİNA | Bir Alemin San Kuruluşudur.

Model	YFS-ALM-DIAPER-500
Beden Sırası	NB -> S -> M -> L -> XL -> XXL
Üretim Hızı	M beden için 500 adet/dakika
Makine Verimi	≥ %90
Fire Oranı	≤ %3 (tutkal, ekleme ve hammadde ek yeri kaynaklı hatalar dahil)
Ürün Ağırlık Toleransı	+/- %3
Selüloz Öğütme Kapasitesi	600 kg/saat



ÜRÜN YAPILARI - GELENEKSEL VE ULTRA İNCE

Geleneksel - I Şekli

Çift katlı bariyer dokusuz kumaş; hidrofilik dokusuz kumaş veya 3D kabartmalı SSS veya HAT üst yüzey veya ADL; üst dokusuz kumaş; selüloz + SAP emici çekirdek; alt dokusuz kumaş; lamine dokusuz kumaş; konumlandırma ve ıslaklık fonksiyonlu PE film; bariyer elastikleri; bacak elastikleri; PP yan bant; ön bant; konstrüksiyon ve elastik yapıştırıcı.

Geleneksel - Kanca Bantlı I Şekli

Çift katlı bariyer dokusuz kumaş; hidrofilik / 3D kabartmalı SSS / HAT üst yüzey; ADL; üst dokusuz kumaş; selüloz + SAP emici çekirdek; alt dokusuz kumaş; lamine dokusuz kumaş; konumlandırma ve ıslaklık fonksiyonlu PE film; bariyer ve bacak elastikleri; kendinden yapışkanlı kanca bant; örme/dokusuz ön bant; büyük/küçük bel bandı; konstrüksiyon ve elastik yapıştırıcı.

Geleneksel - S Kesimli I Şekli

Kanca bantlı geleneksel yapının katmanlarına ek olarak çevrim içi S kesim altyapısı; büyük/küçük bel bandı; kendinden yapışkanlı kanca bant ve örme/dokusuz ön bant.

Ultra İnce - I Şekli

Çift katlı bariyer dokusuz kumaş; hidrofilik / 3D kabartmalı SSS / HAT üst yüzey veya ADL; üst dokusuz kumaş; rulo ve palet formunda 5 katmanlı kompozit emici çekirdek; alt dokusuz kumaş; lamine dokusuz kumaş; PE film; bariyer ve bacak elastikleri; PP yan bant; ön bant; konstrüksiyon ve elastik yapıştırıcı.

Ultra İnce - Kanca Bantlı I Şekli

Ultra ince 5 katmanlı kompozit çekirdek; kendinden yapışkanlı kanca bant; örme/dokusuz ön bant; büyük/küçük bel bandı; diğer üst/alt katmanlar ve elastik sistemler ultra ince yapı ile aynıdır.

Ultra İnce - S Kesimli I Şekli

Ultra ince 5 katmanlı kompozit çekirdek; çevrim içi S kesim; kendinden yapışkanlı kanca bant; örme/dokusuz ön bant; büyük/küçük bel bandı; diğer üst/alt katmanlar ve elastik sistemler ultra ince yapı ile aynıdır.

ANA TEKNİK PARAMETRELER

Ürün Bedenleri	NB, S, M, L, XL, XXL.
Emici Çekirdek Yapısı	Anatomik (opsiyonel) ve dikdörtgen şekil. Anatomik (opsiyonel) ve dikdörtgen çekirdek yapısı.
Malzeme Yönü	Üst taraf emici katman, alt taraf arka yüzeydir.
Ürün Ağırlık Toleransı	+/- %3
Fire	≤ %3; tutkal, otomatik ekleme ve hammadde ek yeri hataları dahil.
Verim	≥ %90
Hammadde Besleme	Tüm malzeme setleri çevrim dışı rulo açma sistemi ile beslenmelidir.
Üretim Hızı	M beden: 500 adet/dakika.
Kontrol Denemesi	Her beden için makine durdurulmadan 30 dakikalık deneme.
Kavis Kesici	T15 kalite.
S Kesim	Çevrim içi S kesim üretim altyapısı bulunmalıdır.

SELÜLOZ ÖĞÜTME SİSTEMİ

- Elektrik tahrikli otomatik kaldırma cihazına sahip selüloz standı.
- 16-25 inç aralığında selüloz kullanılabilir.
- İşlenmiş ve işlenmemiş selüloz kullanılabilir.
- Kapasite: 600 kg/saat.
- Selüloz besleme servo motor kontrollüdür.
- Selüloz ve SAP malzemesini tutacak yeterli emiş gücü bulunmalıdır.
- Lif ayırıcı rulman sıcaklığı ekranda gösterilir; sıcaklık yükseldiğinde arayüzde otomatik alarm ve gösterim bulunur.
- Lif ayırma sistemi için ses yalıtımlı kabin opsiyoneldir.
- Selüloz kopma/varlık sensörü bulunur.

SELÜLOZ / SAP ŞEKİLLENDİRME SİSTEMİ

- Düz çekirdek genişliği 80-120 mm aralığında ayarlanabilir.
- SAP eşit dağıtılmalıdır.
- Yüksekliği ayarlanabilir tarama fırçası fazla selülozu alır ve selüloz kalınlığını eşit tutmaya yardımcı olur.
- İki farklı SAP türünü aynı anda kullanmak için ayrı ağırlık kontrollü 2 adet SAP dozaj ünitesi.
- İnce tozları toplamak için yeterli toz toplama sistemi.
- Dozajlama öncesinde sürekli ve eşit püskürtme / ısıtma fonksiyonu şartnamede belirtilmiştir.
- Alt seviye alarmı; arayüz ayarına göre SAP beslemesini emici çekirdeğe başlatma fonksiyonu.
- SAP sensör alarmı ve hazneye otomatik besleme.

ÇEKİRDEK SARMA VE ŞEKİLLENDİRME ÜNİTELERİ

ALT ÇEKİRDEK SARMA

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma, gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Hammadde Kontrolü	Hammadde kontrolü; kopmada otomatik alarm ve hat durdurma.
Ek Yeri Algılama	Renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	1 adet otomatik kenar yönlendirme; yönlendirme genişliği 300 mm.
Malzeme Genişliği	80-260 mm.
Rulo Göbeği	3 inç.

ÜST ÇEKİRDEK SARMA / SAP TABAKA RULO FORMU

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma, gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Hammadde Kontrolü	Kopmada otomatik alarm ve hat durdurma.
Ek Yeri Algılama	Renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	2 numaralı otomatik kenar yönlendirme; 160 mm.
Malzeme Genişliği	80-260 mm.
Rulo Göbeği	3 inç.

- Ultra ince çekirdek kabini hatta dahil olmalıdır.
- Çekirdek presleme ünitesi.
- Bal peteği biçimli kabartma ünitesi.
- ADL öncesinde malzemeyi hizalamak için manuel kenar yönlendirme.

ADL UYGULAMA VE ÇEKİRDEK KESİM

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma ve gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Hammadde Kontrolü	Kopmada otomatik alarm ve hat durdurma.
Ek Yeri Algılama	Renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	2 takım otomatik kenar yönlendirme; 150 mm. Bunlardan biri çevrim dışı ünitededir.
Malzeme Genişliği	70-80 mm.
Rulo Çapı	<= 800 mm.
Rulo Göbeği	3 inç.
ADL İşlemi	ADL kısa kesim ve yerleştirme; emici çekirdek kompozitine transfer.
Çekirdek Kesim	Çekirdek kesim ünitesi bulunur.

SIZDIRMAZ BARİYER VE ÜST YÜZEY SİSTEMLERİ

SIZDIRMAZ BARİYER DOKUSUZ KUMAŞ ÜNİTESİ

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma, gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Hammadde Kontrolü	Kopmada otomatik alarm ve hat durdurma.
Kenar Yönlendirme	Kesim öncesi 350 mm; kesim sonrası 160 mm; üst yüzeye yapıştırma öncesi 160 mm.
Ek Yeri Algılama	Renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Ek Özellikler	Uç kapatma kabartma ünitesi ve katlama istasyonu için soğutma sistemi.

SIZDIRMAZ BARİYER ELASTİKLERİ

- Her tarafta 3 elastik hat.
- Germe oranı 1:3.
- BTSR veya Çin menşeli otomatik elastik besleme kontrol sistemi opsiyoneldir.
- Elastik kopması durumunda makine hattı durur.
- Rulo tip elastik hammadde kullanılır.
- Otomatik besleme ve servo kontrol; elastik oranı arayüzden ayarlanabilir.

ÜST YÜZEY - SSS / 3D KABARTMALI SSS / HAT

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma ve gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Kontrol	Hammadde kontrolü; kopmada alarm ve hat durdurma; renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	2 takım, 200 mm; bir takım çevrim dışı ünitededir.
Malzeme Genişliği	160 mm.
Rulo Çapı / Göbek	<= 800 mm / 3 inç.

PE FİLM, ARKA YÜZEY VE BACAK ELASTİKLERİ

PE FİLM

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma, gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Göz İşareti Sensörü	Mevcuttur.
Kontrol	Hammadde kontrolü; kopmada alarm ve hat durdurma; renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	Uzun mesafe durumunda 2 takım, 200 mm.
Malzeme Genişliği	180-200 mm.
Rulo Çapı / Göbek	<= 600 mm / 3 inç.

ARKA YÜZEY LAMİNE DOKUSUZ KUMAŞ

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma, gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Kontrol	Hammadde kontrolü; kopmada alarm ve hat durdurma; renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	2 takım, 350 mm; biri çevrim dışı ünite ve her ikisi çift gözlü olmalıdır.
Malzeme Genişliği	300-320 mm.
Rulo Çapı / Göbek	<= 600 mm / 3 inç.

PE FİLM + ARKA YÜZEY BİRLEŞTİRME

- Arka yüzey tutkal püskürtme noktasından hemen önce kenar yönlendirme bulunur.
- Malzeme yolu uzun olduğu için yeterli çekiş sistemi bulunmalıdır.

BACAK ELASTİKLERİ

- Her tarafta 3 elastik hat.
- Germe oranı 1:3.
- BTSR veya Çin menşeli otomatik elastik besleme kontrol sistemi opsiyoneldir.

BEL BANDI, BEL ELASTİKLERİ VE ÖN BANT

BEL BANDI DOKUSUZ KUMAŞ

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma ve gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Kontrol	Hammadde kontrolü; kopmada alarm ve hat durdurma; renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	3 takım, 200 mm: 1) elastik yapıştırma/katlama öncesi, 2) elastik kesim öncesi, 3) bel bandı düz kesim öncesi.
Malzeme Genişliği	100-170 mm.
Rulo Çapı / Göbek	800-1000 mm / 3 inç.
Bel Bandı Tipleri	280 x 80 mm ve 280 x 40 mm.

BEL BANDI ELASTİKLERİ

- Her tarafta 12 elastik hat.
- Germe oranı 1:3.
- Servo kontrollü beslemeye sahip raf tipi besleme sistemi.

ÖN BANT - ÖRME / DOKUSUZ

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma ve gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sıfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Kontrol	Hammadde kontrolü; kopmada alarm ve hat durdurma; renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	2 takım, 250 mm.
Malzeme Genişliği	180-220 mm.
Rulo Çapı / Göbek	<= 600 mm / 3 inç.

YAN BANT, S KESİM, KANCA BANT VE SON İŞLEMLER

PP YAN BANT / KENDİNDEN YAPIŞKANLI KANCA BANT

Kontrol	Hammadde kontrolü; kopmada alarm ve hat durdurma; renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	2 takım, 100 mm.
Malzeme Genişliği	50-80 mm.
Rulo Çapı / Göbek	<= 600 mm / 3 inç.

S KESİM İÇİN DOKUSUZ KUMAŞ

Rulo Açma	Çift pnömatik mil, servo rulo açma ve gerginlik kontrolü.
Ekleme / Red	Sfır hızda otomatik ekleme ve otomatik red.
Kontrol	Hammadde kontrolü; kopmada alarm ve hat durdurma; renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Kenar Yönlendirme	2 takım, 150 mm.
Malzeme Genişliği	100-150 mm.
Rulo Çapı / Göbek	<= 600 mm / 3 inç.

CIRT / KANCA BANT

Kontrol	Hammadde kontrolü; kopmada alarm ve hat durdurma; renkli ek yeri algılama ve otomatik red.
Rulo Çapı / Göbek	<= 300 mm / 3 inç.

- Dokusuz kumaş ve kanca bant yapıştırma.
- S kesim parçasının üst yüzey kompozitine yapıştırılması ve ardından katlama.
- Üst yüzey ve arka yüzey kompozitlerinin birbirine yapıştırılması.
- PP yan bant kesme ve yerleştirme ünitesi.
- Kavis kesici öncesinde 1 adet kenar yönlendirme.
- Bebek bezi yan katlama.
- Son düz kesim öncesinde 1 adet manuel kenar yönlendirme.
- Katlama sonrası ürünün ana makineden istifleyiciye çıkışı.
- İstifleyici sonrası torba, kapatma için yarı otomatik paket kapatma makinesine gider.

TAM ÜRETİM AKIŞI

1	Selüloz standı ve otomatik kaldırma
2	Servo kontrollü selüloz besleme
3	Lif ayırma / öğütme
4	SAP dozajlama ve selüloz-SAP şekillendirme
5	Alt çekirdek sarma
6	Üst çekirdek sarma / SAP tabaka formu
7	Ultra ince çekirdek kabini (uygulanıyorsa)
8	Çekirdek presleme
9	Bal peteği kabartma
10	ADL hizalama, kesim, yerleştirme ve transfer
11	Çekirdek kesim
12	Sızdırmaz bariyer dokusuz kumaş ve elastikler
13	Üst yüzey uygulaması
14	PE film uygulaması
15	Arka yüzey lamine dokusuz kumaş
16	PE film + arka yüzey birleştirme
17	Bacak elastikleri
18	Bel bandı dokusuz kumaş ve bel elastikleri
19	Ön bant
20	PP yan bant / kanca bant
21	S kesim dokusuz kumaş ve S kesim yapıştırma
22	Üst yüzey + arka yüzey kompozit birleştirme
23	PP yan bant kesme ve yerleştirme
24	Kavis kesim
25	Yan katlama
26	Son düz kesim
27	Ana makineden istifleyiciye çıkış
28	İstifleme
29	Yarı otomatik paket kapatma

ANA KOMPONENT MARKALARI

KOMPONENT	MARKA	MENŞE / NOT
PLC	Mitsubishi	Japonya
Dokunmatik ekran	Mitsubishi	Japonya
Servo motor	Mitsubishi	Japonya
İstifleyici servo motoru	Mitsubishi	Japonya
Rulo açma servo motoru	Mitsubishi	Japonya
Tutkal uygulama sistemi	Nordson / Çin alternatifi	ABD / Çin
Kenar yönlendirme kontrolörü	FIFE / Çin alternatifi	ABD / Çin
Alçak gerilim elektrik ekipmanları	Schneider	Almanya
Katı hal rölesi	FOTEK	Tayvan
Öğütücü rulmanı	SKF	İsveç
Ana rulman	NSK	Japonya
Zaman kayışları	Gates	ABD
Düz / delikli kayış	Habasit	İsviçre
Sıcaklık kontrolörü	Omron	Japonya
Algılama elemanı	Sunx	Japonya
Hava silindiri / elektromanyetik valf	Festo	Almanya

YEDEK PARÇALAR - TAM LİSTE

PARÇA	MİKTAR / AÇIKLAMA
El aleti takımı	5 takım
Her beden için kesici bıçak	Her tipten 5 adet
Sensör	Her tipten 5 adet
Kolay aşınan zaman kayışları	5 adet; diğer tipler 1 adet
Düz kayış	Her ölçüden 2 adet
Delikli kayış	Her tipten 2 adet; silikon kaplı malzeme
Isıtma tüpü	9 adet
Isıtıcı	Her tipten 2 adet
RTD / termokupl	Her tipten 2 adet
Kesici örs	Her tip için
Elektrik aşınma parçaları	Acil stop butonu, normal stop butonu ve LED ikaz lambası: 10 adet
Ağ kayış	Her tipten 5 adet
Solenoid valf	Her tipten 2 adet
Rulo açıcı mil pnömatik hortumu	20 metre
Yaygın kullanılan servo motor enkoder kablosu	İki uç konnektörlü, 25 metre, 2 adet
Yaygın kullanılan servo motor güç kablosu	İki uç konnektörlü, 25 metre, 2 adet
Şekillendirme tamburu ağı	10 metre
Sigorta	Her tipten 5 adet
Malzeme silindiri	5 adet
Merdiven	1 adet

TEKNİK DOKÜMANLAR - TAM LİSTE

1	Makine iş akışı
2	Ürün çizimi
3	Kurulum yerleşim planı
4	Aktarma sistemi çizimi
5	Elektrik şeması
6	Otomatik istifleyici yerleşim planı
7	Elektrik kılavuzu
8	Kullanım kılavuzu
9	Kullanıcı arayüzü kılavuzu
10	Otomatik istifleyici kullanım kılavuzu
11	Ana elektrik parçaları kılavuzu
12	Sıcak tutkal sistemi kılavuzu
13	Kenar yönlendirme sistemi kılavuzu
14	Tüm kesiciler, örs merdaneleri ve ilgili mil çizimleri
15	Yedek parça çizimleri ve listesi
16	Tüm servo motorlar ve vakum fanı listesi
17	Şekillendirme tamburu çizimi

Elektrik çizimi, makine akış şeması ve ana elektrik komponent talimatları İngilizce ve Çince olarak teslim edilir.

TİCARİ ÖZET VE TESLİM

380.000 USD
CIF TÜRKİYE TESLİM FİYATI

Makine	YFS-ALM-DIAPER-500 Tam Otomatik Bebek Bezi Üretim Hattı
Bedenler	NB -> S -> M -> L -> XL -> XXL
Kapasite	M beden için 500 adet/dakika
Teslim Şekli	CIF
Toplam Satış Fiyatı	380.000 USD
CIF Kapsamı	Makine bedeli, denizyolu navlunu ve denizyolu taşıma sigortası.
Varış Limanı	Teklif / sipariş aşamasında teyit edilir.
Hariç	Varış limanı yerel/terminal giderleri, ithalat gümrük vergileri, KDV, gümrükleme ve liman sonrası iç nakliye; aksi yazılı olarak kararlaştırılmadıkça alıcıya aittir.

YAFES ALEMİN MAKİNA

ENDÜSTRİYEL MAKİNE & MÜHENDİSLİK

İstanbul Tuzla Mescit Mahallesi İlim Sokak No: 1 Aleminsan

+90 532 795 55 89
ya@aleminsan.com.tr
www.yafesaleminmakina.com

GÜÇLÜ ÜRETİM, SARSILMAZ GÜVEN.