



YÜKSEK HIZLI YÜKSEK HASSASİYETLİ SAC DİLME HA

0,3 - 3,0 x 1650 mm High Precision Slitting Line

Çift Slitter Head Hızlı Değişim Sistemi Dahil

MÜŞTERİ SATIŞ FİYATI

315.000 USD

Teslim şekli: FOB Shanghai

Ödeme: %30 avans / %70 sevkiyat öncesi

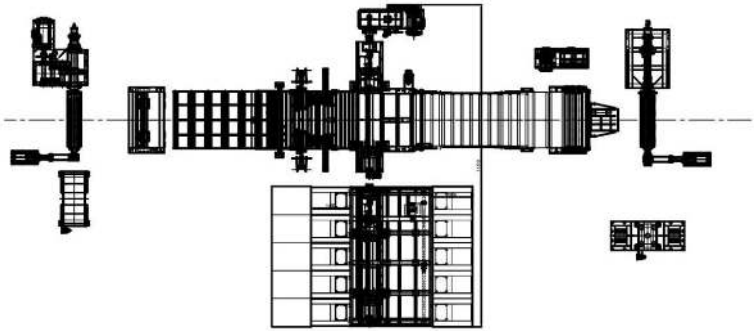
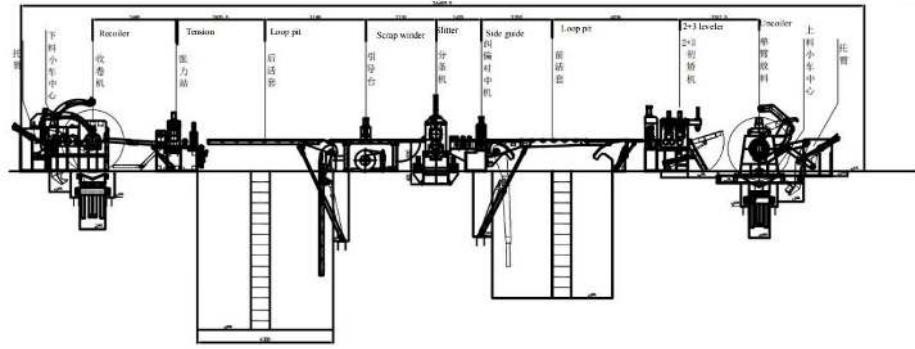
Üretim süresi: 120 gün • Garanti: 24 ay



Hat Genel Bakışı ve Proses Akışı

20 ton giriş bobini için tam otomatik yüksek hassasiyetli dilme çözümü.

02



PROSES AKIŞI

- 01. V tipi bobin hazırlama sehpası
- 02. Bobin yükleme arabası
- 03. Tek kollu açıcı (uncoiler)
- 04. Pinch feeder + ön doğrultma
- 05. Bobin kafa makası
- 06. 1. loop pit
- 07. Yan kılavuz
- 08. Diskli dilme ünitesi
- 09. 2. loop pit
- 10. Ön ayırıcı + gergi ünitesi
- 11. Recoiler + ayırıcı
- 12. Bobin boşaltma arabası

Hat yönü ve makine rengi müşteri tarafından seçilebilir.



Hammadde ve Bitmiş Şerit Parametreleri

Karbon çelik, PPGI, GI, GL ve benzeri bobin malzemeler için.

03

MALZEME KALİTESİ

DX51D - S350

SAC KALINLIĞI

0,3 - 3,0 mm

BOBİN GENİŞLİĞİ

500 - 1650 mm

MAKS. GİRİŞ AĞIRLIĞI

20 ton

GİRİŞ BOBİN OD

≤ Ø2000 mm

GİRİŞ BOBİN ID

Ø500 / Ø610 mm

ÇIKIŞ BOBİN OD

≤ Ø2000 mm

MAKS. ÇIKIŞ AĞIRLIĞI

12 ton

DİLME KAPASİTESİ VE TOLERANSLAR

0,3 - 1,0 mm

Maks. 20 şerit

1,0 - 2,0 mm

Maks. 12 şerit

3,0 mm

Maks. 8 şerit

Minimum şerit eni

22 mm

Kenar hurda eni

3 - 8 mm

Genel dilme en toleransı

≤ 0,10 mm

En <300 mm ve kalınlık <1,2 mm

≤ 0,05 mm

Çapak

≤ 0,05 mm veya >1 mm saclarda kalınlığın %5'ini aşmayacak



Hat Performansı ve Fabrika Gereksinimleri

Hız, enerji, alan ve yardımcı tesis değerleri.

04

MAKS. DİLME HIZI

120 m/dk

0,3 - 1,5 mm

1,5 - 2,0 mm

80 m/dk

2,0 - 3,0 mm

50 m/dk

THREADING HIZI

0 - 15 m/dk

ELEKTRİK

380 V / 50 Hz

3 Faz

TOPLAM GÜÇ

Yaklaşık 250 kW

BASINÇLI HAVA

0,4 - 0,6 MPa

OPERATÖR

1 teknisyen

2-3 çalışan

TESİS ALANI / KURULUM

Hat yerleşim alanı

Yaklaşık 27 m × 9 m

Kaynak doküman atölye önerisi

30 m uzunluk × 10 m genişlik

Önerilen kaldırma yüksekliği

6 m

Ortam sıcaklığı

0 - 40 °C (alıcı atölyesi için <42 °C önerisi)

Merkez hat yüksekliği

1000 mm

Hava kaynağı

Pnomatik sistem için müşteri tarafından hazırlanır



Komple Hat Kapsamı

Standart sistem ve hızlı değişim slitter head dahil ana ekipmanlar.

05

01. V tipi bobin hazırlama sehpası

02. Bobin yükleme arabası

03. Açıcı destek kolu

04. Tek mandrelli açıcı

05. Çift merdane pinch feeder + 7 merdane ön doğrultucu + kafa makası

06. 1. loop pit

07. Yan kılavuz sistemi

08. Diskli slitter

09. Kenar hurda sarıcı

10. 2. loop pit

11. Ön ayırıcı + plakalı gergi + arka makas + deflektör merdane

12. Ayırıcılı recoiler

13. Recoiler destek kolu

14. Bobin boşaltma arabası

15. Hidrolik sistem

16. Pnömatik sistem

17. Elektrik kontrol sistemi

18. Çift slitter head hızlı değişim sistemi

BOBİN YÜKLEME ARABASI



TEK KOLLU AÇICI



DESTEK KOLU / AÇICI



ANA TEKNİK NOKTALAR

- Bobin yükleme arabası kapasitesi: 20 ton, yürüme hızı 7 m/dk, kablosuz uzaktan kumanda.
- Açıcı kapasitesi: 20 ton, bobin ID Ø500 mm; Ø610 mm için kauçuk manşonlar.
- Maksimum bobin dış çapı: Ø2000 mm.
- Aktif açma + geri gergi çalışma prensibi.
- Hidrolik destek kolu ana mili destekleyerek stabil açma sağlar.

Besleme, Ön Doğrultma ve Kafa Makası

Bobin başının kontrollü beslenmesi ve ilk düzeltme işlemi.

07

PINCH FEEDER + ÖN DOĞRULTUCU



KAFE MAKASI / SEVİYELEME GRUBU



TEKNİK ÖZET

Pinch feeder iki adet Ø260 mm PU kaplı merdane ile besleme yapar. Ön doğrultucu 7 merdaneli (3 üst + 4 alt) yapıya sahiptir ve merdane çapı Ø150 mm'dir. Pinch + ön doğrultma ana motoru AC 22 kW'dır. Kafa makası hidrolik olarak yukarıdan aşağı kesim yapar ve dört yüzlü bıçak kullanır.

Diskli Slitter ve Hızlı Kafa Değişim Sistemi

Teklif fiyatına Çift Slitter Head Quick-Change sistemi dahildir.

08

YAN KILAVUZ



DİSKLİ SLITTER



HURDA SARICI



SLITTER TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Şaft çapı Ø220 × 1750 mm

Disk bıçak Ø350 × Ø220 × 15 mm

Slitter motoru AC 75 kW - inverter kontrollü

Şaft uç salgısı ≤ 0,005 mm

Şaft radyal salgısı ≤ 0,02 mm

Hızlı değişim İki slitter head ray üzerinde online/offline değiştirilebilir

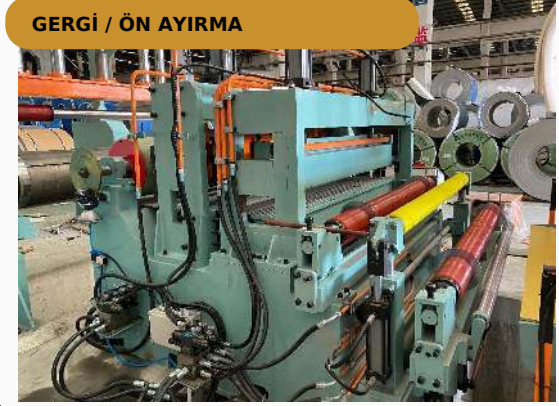
1. LOOP



2. LOOP



GERGİ / ÖN AYIRMA



LOOP SİSTEMLERİ

1. loop; pinch feeding / ön doğrultma hızı ile dilme hızını dengeler. 2. loop; dilme ile recoiler hızını biriktirme mantığı ile senkronize eder. Ultrasonik sensörler ve hidrolik hareketli köprü plakaları kullanılır.

GERGİ VE AYIRMA

Recoiler öncesinde iki aşamalı ön ayırma ve plakalı hidrolik gergi sistemi bulunur. Gergi basıncı regülatör ile ayarlanır; arka makas şerit kuyruklarını düz kesebilir.

Recoiler, Boşaltma ve Yardımcı Sistemler

12 ton çıkış bobini, hidrolik itme ve güvenli boşaltma.

10

AYIRICILI RECOILER



BOBİN BOŞALTMA ARABASI



ANA PARAMETRELER

Recoiler taşıma	12 ton	Recoiler mandrel	Ø500 mm veya Ø610 mm	Maks. sarım çapı	Ø2000 mm
Recoiler motoru	AC 75 kW, inverter	Boşaltma arabası	20 ton, 7 m/dk, kablosuz kumanda	Hidrolik sistem	400 L tank, 55 L/dk pompa, 10 MPa, 11 kW



Elektrik, Güvenlik ve Dahil Yedek Parçalar

Siemens kontrollü otomasyon ve operatör güvenliği.

11

ELEKTRİK & OTOMASYON

- 3 Faz 380 V AC $\pm 10\%$, 50 Hz ± 1
- Merkezi ana operatör paneli
- Uncoiler ve recoiler lokal panelleri
- İki kontrol kabini
- PLC ve hız kontrolörü: Siemens
- Dokunmatik ekrandan manuel / tek / otomatik modlar
- Arıza alarmı ve çalışma durumu izleme

GÜVENLİK

- İşlemler arası emniyet kilidi ve alarmlar
- Kritik tehlike noktalarında kızılötesi sensör
- Dönen parçalar için koruyucu kapaklar
- Loop alanlarında güvenlik çiti
- Tehlikeli bölgelerde uyarı işaretleri
- Dönen parçaların sarı renkle ayrıştırılması

FİYATA DAHİL BİÇAK / SPACER PAKETİ

Ana paket 60 adet SKD-11 dilme bıçağı + 240 adet spacer + PU ringler

Quick-change paket Ek 30 adet bıçak + 240 adet spacer + PU ringler

Toplam bıçak 90 adet (60 + 30)

Toplam spacer

480 adet (240 + 240)

PU ring

Kaynak paketlerde dahil



Ticari Şartlar ve Proje İletişimi

YAFES ALEMİN MAKİNA müşteri satış teklifi.

12

TİCARİ ŞARTLAR

Satış fiyatı	315.000 USD - FOB Shanghai
Sistem	Çift Slitter Head Quick-Change dahil
Ödeme	%30 T/T avans, %70 sevkiyat öncesi
Üretim süresi	120 gün
Garanti	24 ay - sevkiyat tarihinden itibaren
Saha teknik servis	150 USD / mühendis / gün

MÜHENDİS & ALICI SORUMLULUKLARI

Kaynak teknik teklife göre saha kurulumunda vize, uçak bileti, yemek ve konaklama alıcıya aittir. Alıcı; temel, elektrik dağıtım panosu, basınçlı hava, su, yağlar, test malzemeleri, vinç / kaldırma ekipmanı ve kurulum için gerekli saha hazırlıklarını sağlar.

YATIRIM TEŞVİKLİ SATIŞLAR

Yatırım teşvik kapsamında satılan makinelerde makine müşterinin talep ettiği limana kadar sevk edilir ve ilgili limanda müşteriye devir edilir. Bu katalogdaki 315.000 USD fiyat FOB Shanghai baz fiyatıdır; istenen limana navlun ayrıca hesaplanır.

PROJE & SATIŞ İLETİŞİMİ

YAFES ALEMİN

Yönetim Kurulu Başkanı / CEO

+90 532 795 55 89

yafes@yafesaleminmakina.com

OZAN ALEMİN

Genel Müdür

+90 531 226 54 61

ozan@yafesaleminmakina.com